



CE50H3

Giętarka trójwalcowa.



Giętarka do rur, profili i kształtowników.

Technologia gięcia za pomocą walcowania między trzema rolkami

Trzy rolki napędzane przez jeden silnik

Środkowa rolka opuszczana przez siłownik hydrauliczny

Ruchy środkowej rolki programowane elektronicznie (8 programów)

W programie możemy zaprogramować następujące pozycje środkowej rolki:

- położenie zerowe – położenie delikatnego styku rolki z giętym kształtownikiem
- położenie dolne końcowe – pozycja w której jest zrealizowany oczekiwany promień gięcia
- skok jednostkowy – wartość pojedynczego skoku w przypadku niemożności gięcia z jednym skokiem
- położenie górne końcowe – pozycja w której można łatwo wyjąć zgięty materiał

Wizualizacja i kontrola położenia środkowej rolki na czytelnym elektronicznym wyświetlaczu

Sterowanie przełącznikiem pedałowym i za pomocą klawiatury

Łatwe programowanie mikroprocesora za pomocą lekkodotykowej klawiatury

Szybka wymiana oprzyrządowania mocowanego na wałach nakrętkami

Nie wymaga posadowienia – dzięki czemu istnieje możliwość łatwego jej przemieszczania

Standardowe wyposażenie:

- zestaw uniwersalnego oprzyrządowania do gięcia Szerokiego zakresu profili i kształtowników
- zestaw dwóch podłużnych bocznych rolek do nadawania skoku spiralnego przy gięciu spirali
- panel sterujący, kable sterujące i zasilające
- podstawowe klucze do obsługi urządzenia
- instrukcja obsługi w języku polskim

Akcesoria na osobne zamówienie:

- rolki do rur, prętów i profili o złożonych kształtach
- rolki z tworzyw konstrukcyjnych i innych materiałów
- jarzmo wzmacniające wały przy gięciu w górnym zakresie Gięć
- rolka do gięcia spiralnych poręczy schodów
- zestaw dwóch dodatkowych rolek do likwidowania efektu wichrowania się katowników

Dane techniczne	CE50H3
Średnica wałów napędowych	50 mm
Średnica standard. rolek	178 mm
Standard. długość wałów	115 mm
Maks. skok rolki środkowej	120
Prędkość wałów obr/min	
Ilość rolek napędzanych	3
Rodzaj rolek napędzanych	gładkie
Napęd obrotu górnej rolki	tak
Napęd obrotu rolek	1,8kW
Napęd posuwu górnej rolki	hydraul.
Moc agregatu hydraul.	1,8 kW
Nacisk siłownika hydraul.	10 ton
Pozycja pracy giętarki	pion/poziom
Panel sterujący	przenośny
Programowanie i sterowanie	elektron.
Głośność dB	maks. 70
Napięcie	3x400V
Szerokość mm	ok. 650
Wysokość mm	ok. 1160
Głębokość mm	ok. 950
Waga	500 kg
Maks. zakres dla rury mm	76x3,6mm
Maks. zakres-kałownik mm	60x60x6
Maks. zakres-teownik mm	80x80x6
Maks. zakres-płaskownik mm	70x12kołnierż
Maks. zakres-płaskownik mm	110x15 walec
Pręt okrągły	40 mm

CE50



Maksymalne zakresy gięcia podano dla materiałów o wytrzymałości poniżej 42 kg/mm², przy stosowaniu jarzma wzmacniającego wały.
Hepeka-Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w powyższych danych bez uprzedniego informowania o tym.

Hepeka - Poland Sp.z o.o. ul. Staropogońska 35/II 41-200 Sosnowiec

hepekapl@demo.pl Tel. +48 32 2901070 Fax: +48 32 2901079

www.hepeka.com